

# BAXI-DUR 31

## ADHESIVO EPOXICO ESTRUCTURAL

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**BAXI-DUR 31** es un adhesivo epoxico 100% en sólidos, de 2 componentes y libre de solventes. **BAXI-DUR 31** está especialmente diseñado para el anclaje estructural entre hormigón endurecido y armaduras de metal. **BAXI-DUR 31** es **INSENSIBLE A LA HUMEDAD** y tiene un único **ALTO MODULO DE ELASTICIDAD**. **BAXI-DUR 31** también puede ser usado como sellador de grietas, inyección de fisuras y adhesivo de materiales como fibrocemento, piedra, metales, etc.

#### Ventajas:

- Adhesivo consistencia tipo gel.
- Insensible a la presencia de humedad, durante y después del curado.
- Altas resistencias dentro de las primeras 24 horas.
- Curado a bajas temperaturas de hasta 4,5 oC.
- Fácil dosificación.

#### Embalaje:

- Disponible en Kits de 5 Kilos.

#### Consumo:

- Consumo aproximado de 1,7 Kilos x m<sup>2</sup> @ 1 mm de espesor.

#### Normas:

- ASTM C-881, Tipo I y IV, Grado 3, Clase B y C

#### Precauciones:

- \* No adelgaze **BAXI-DUR 31**. Los solventes pueden alterar las propiedades del producto y su correcto curado.
- \* No aplicar sobre agua estanca.
- \* No mezclar más material del que se va a usar.
- \* No aplicar en hormigones con menos de 4,5 oC de temperatura.
- \* No aplicar en hormigones con menos de 28 días de edad.

#### Temperaturas:

Cura a temperaturas tan bajas como 4,5 oC, asegurando que no serán inferiores y estarán en aumento por las próximas 72 horas. **BAXI-DUR 31** debe ser almacenados al menos 24 horas antes a una temperatura de 15 oC o superior. Si esto no se cumple el material epoxico se espesará sustancialmente haciendo muy difícil de mezclar los dos componentes y obtener una resina correctamente activada. EVITE LA EXPOSICION A TEMPERATURAS MUY BAJAS O CONGELAMIENTO. Si la temperatura del producto cae bajo los 10oC, se recomienda subirle la temperatura al menos a 20oC antes de usar.

#### Almacenamiento:

Almacene en lugar seco entre 4,5 - 35° C. Acondicione a 18-29° C antes de usar.

### COMO USAR

#### Preparación de Superficie:

Todas las superficies deben estar estructuralmente sanas, limpias, libres de aceite, grasas, o contaminantes que puedan afectar la adherencia. Las superficies podrían estar secas o húmedas, pero libres de agua estanca. En hormigones nuevos, no usar membranas de curado, si estás fueron aplicadas remover con métodos mecánicos. En hormigones viejos asegurarse de remover toda la lechada superficial en la superficie de contacto, usar métodos mecánicos y/o químicos.

#### Mezcla:

Premezclar cada componente separadamente en su envase. Coloque en un contenedor limpio, 2 partes por peso del componente A ( Resina ) y luego añada 1 parte por peso del componente B ( Endurecedor ). El contenedor debe tener fondo y murallas planas. MEZCLE ACUSIOSAMENTE por 2 a 3 minutos con una paleta y/o un taladro de bajas revoluciones ( 400 a 600 rpm ). Raspe las paredes y el fondo del contenedor mientras mezcle. Mezcle solo la cantidad que pueda ser colocada en el pot-life del producto.



3-7-9



**BAXIM®**  
TECNOLOGIA PARA LA CONSTRUCCION

# BAXI-DUR 31

## PUENTE DE ADHERENCIA EPOXICO ESTRUCTURAL

Aplicación - Anclajes de Armaduras

### 1.- Preparación de la Perforación

Se recomienda el uso de taladro percutor.

Una vez perforado el hormigón asegurarse de secar bien la zona del anclaje y de extraer todos los materiales contaminantes por medio de aire comprimido.

### 2.- Profundidad

Considerar un mínimo de 10 -12 veces el diametro de la armadura

con la profundidad a anclar si está es estriada y de 14 - 16 veces si la armadura es lisa.

### 3.- Diametro de la Perforación

El diámetro de la perforación debe ser de 1/8" a 1/4" mayor que el diámetro del elemento a anclar.

### 4.- Preparación de la Armadura

Asegurarse de remover todo el oxido suelto de la armadura. De existir presencia de contaminación por grasas o aceites, usar un diluyente de la familia Metil Ethil Ketona para la limpieza.

### 5.-Colocacion del Adhesivo

Vierta el adhesivo en forma gradual. Inserte la armadura girandola para asegura una correcta humectacion del vaciado en las paredes y la totalidad de la armadura. Limpie el exceso de adhesivo epoxico en la superficie.

### 6.- Curado

Asegurese de que el anclaje quede fijo en su posición evitando todo contacto con el hasta que se cumpla un endurecimiento mínimo.

### 7.- Puesta en Servicio

Desde las 24 horas.

EVITE EL CONGELAMIENTO.

NO CALENTAR EL PRODUCTO CON LLAMA DIRECTA.

EVITE EL CONTACTO CON PIEL Y OJOS.

SE RECOMIENDA USAR GUANTES Y PROTECCION OCULAR DURANTE LA PREPARACION Y APLICACION DEL PRODUCTO.

### PROPIEDADES FISICAS

Tipo:	Adhesivo Epoxico de Alto Modulo e Insensible a la Humedad & Bajas Temperaturas			
Proporción de Mezcla:	2 A : 1 B por peso			
Color:	Parte A Resina	Blanco		
	Parte B Activador	Negro		
	Mezcla	Gris		
Viscosidad:	Mezcla	ASTM-D2393	Gel	
Pot Life:	Neat		30 minutos	
Seco al Tacto	10° C	**24° C	**32° C	
	14 -16 Horas	2 - 4 Horas	1 - 1,5 Horas	**TEMPERATURA AMBIENTE
Adherencia, psi	ASTM-C-882			
2 Días (curado seco)	Hormigón Endurecido a Hormigón Endurecido o Acero 1800 mínimo			
14 Días (curado húmedo)	Hormigón Fresco a Hormigón Endurecido o Acero 1600 mínimo			
Absorción de Agua 24 Hrs %	ASTM-D-570	0.5% máximo		
Coefficiente de Encogimiento	ASTM-D-2566	0.003 máximo		
Modulo de Elasticidad, psi		440000		
Resistencia a la Tensión, psi	14 días	7200		
Elongación a la Rotura		0.85 %		
Resistencia a la Compresión, psi, 24 oC	ASTM-D-695			
24 Horas		5800		
3 Días		10000		
7 Días		10500		
Resistencia a la Flexión, psi, 14 días	ASTM-D-790	5800		

**BAXIM®**  
TECNOLOGIA PARA LA CONSTRUCCION