

BAXI-FLEX 510

SELLO DE JUNTAS EPOXICO SEMI-RIGIDO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

BAXI-FLEX 510 es un sellante epoxico SEMI-RIGIDO de juntas, 100% en solidos, libre de solventes, de dos componentes, INSENSIBLE A LA HUMEDAD y con un único BAJO MODULO DE ELASTICIDAD. **BAXI-FLEX 510** es un sellante de juntas altamente flexible diseñado para el relleno de juntas aserradas sin movimiento de control y construcción que están estructuralmente sanas, secas y libres de presión hidrostática. **BAXI-FLEX 510** es también un excelente material adhesivo para un sin número de materiales de construcción.

Ventajas:

- Fácil proporción de mezcla 1:1 por volumen para A y B.
- Evita la deterioración de los cantos de las juntas de control.
- Alta flexibilidad, no se rigidiza con el tiempo.
- Como junta de control resiste tráfico de equipos y altas cargas.
- Un adhesivo flexible con excelente adhesión.
- Rapido endurecimiento con curado dentro de las 24 horas.

Embalaje:

- Disponibles de en Kits de 2 Galones.

Rendimiento:

- 1 galón del sellante de juntas **BAXI-FLEX 510** contiene aproximadamente 3,8 litros de material activado. Un kit de dos galones contiene 7,6 litros de material activado. Referirse a las dimensiones de cada junta en particular para calcular en consumo.

Precauciones:

- * Debido a muchas variables que afectan la adherencia a sustratos saturados o mojados, esté seguro de una aplicación de prueba en las mismas condiciones antes de ejecutar un trabajo a full escala.
- * Cuando se aplique sobre superficies húmedas o levemente mojadas, asegúrese de que la humedad no sea causada por presión hidrostática prevalente desde la sub-base. Toda humedad que se genere por presión hidrostática de la sub-base en presencia de la aplicación y/o curado puede causar fallas de adherencia.
- * No adelgaze **BAXI-FLEX 510**. Los solventes pueden alterar un correcto curado.
- * No apto para uso en juntas de expansión con movimiento.
- * El material una vez curado actúa como barrera de vapor.
- * No diseñado para uso en inmersión continua.
- * Edad mínima del hormigón 28 días.

Temperaturas:

Cura a temperaturas tan bajas como 4,5 °C, asegurando que no serán inferiores y estarán en aumento por las próximas 72 horas. **BAXI-FLEX 510** debe ser almacenados al menos 24 horas antes a una temperatura de 15 °C o superior. Si esto no se cumple el material epoxico se espesará sustancialmente haciendo muy difícil de mezclar los dos componentes y obtener una resina correctamente activada. Temperaturas bajas en el sustrato prolongarán el tiempo de curado. No recomendado para temperaturas inferiores a 4,5 °C, una capa de escarcha o hielo impedirá una correcta adherencia. Se recomienda en sustratos a bajas temperaturas aplicar el producto a una temperatura de al menos 28 a 29 °C. EVITE LA EXPOSICION A TEMPERATURAS MUY BAJAS O CONGELAMIENTO. Si la temperatura del producto cae bajo los 10°C, se recomienda subirle la temperatura al menos a 20°C antes de usar. PRECAUCION: EN TEMPERATURAS SOBRE LOS 20 °C EL POT-LIFE DE LA MEZCLA ES RAPIDAMENTE DISMINUIDA.

Almacenamiento:

Almacene en lugar seco entre 4,5 - 35° C. Acondicione a 18-29° C antes de usar.

COMO USAR

Preparación de Superficie:

Todas las superficies deben estar estructuralmente sanas, limpias, libres de aceite, grasas, o contaminantes que puedan afectar la adherencia. Las superficies podrían estar secas o húmedas, pero libres de agua estanca.

Mezcla:

Premezclar cada componente separadamente en su envase. Coloque en un contenedor limpio, 1 parte por volumen del componente A (Resina) y luego añada 1 parte volumen del componente B (Endurecedor). El contenedor debe tener fondo y murallas planas. MEZCLE ACUSIOSAMENTE por 2 a 3 minutos con una paleta y un taladro de bajas revoluciones (400 a 600 rpm). Raspe las paredes y el fondo del contenedor mientras mezcle. Mezcle solo la cantidad que pueda ser colocada en el pot-life del producto.



BAXI-FLEX 510

SELLO DE JUNTAS EPOXICO SEMI-RIGIDO

La importancia de una acuciosa mezcla no se debe desestimar. Los dos componentes deben estar completamente mezclados y homogenizados. Si Ud. está mezclando de forma correcta, burbujas se formarán en la mezcla. No se preocupe, esto es un signo que la mezcla se está llevando a cabo correctamente. Una mezcla defectuosa puede terminar en partes blandas o pegajosas una vez curado el producto.

Para evitar problemas en el mezclado se recomienda usar dos contenedores en donde se pueda mezclar por separado ambas partes a activar y posteriormente juntar ambas mezclas por al menos 1 a 2 minutos.

Con este método, cualquier parte de material que no se haya mezclado bien de las paredes o el fondo de uno de los contenedores, se podrá mezclar correctamente al traspasarlo al envase de mezcla final. Solo mezcle la cantidad de material que pueda trabajar en el pot-life del producto.

Aplicación:

BAXI-FLEX 510 es un material autonivelante diseñado para aplicaciones solamente en horizontal. Hay dos métodos de instalar **BAXI-FLEX 510** en las juntas de control / construcción. El material se puede vaciar directamente desde el contenedor a la junta, o se puede usar una pistola calafatera profesional. Es importante evitar múltiples capas, ya que estas pueden producir aire atrapado y burbujas en el material.

Use cinta aisladora eléctrica para sellar cualquier fisura que esté presente en el fondo de la junta. Usualmente las grietas que son de más de 1/32" de ancho requieren un sello previo para prevenir que se filtre el epoxico al sustrato inferior. NO USE cordón de respaldo como soporte ya que este evitará el propósito de la transferencia completa de la carga de una losa a otra. Después de la aplicación, cuidadosamente raspe los excesos en los bordes de las juntas y limpie.

PRODUCTO NO DISEÑADO PARA USO EN JUNTAS DE EXPANSIÓN.
PRODUCTO NO DISEÑADO PARA INMERSION PERMANENTE.
EDAD MINIMA DEL HORMIGON 28 DIAS.

PROPIEDADES FISICAS

Tipo:	Sellante Epoxico Semi-Rigido Insensible a la Humedad & Bajas Temperaturas				
Proporción de Mezcla:	1 A : 1 B por volumen				
Color:	Parte A Resina	Blanco			
	Parte B Activador	Negro			
	Mezcla	Gris			
Viscosidad:	Mezcla	ASTM-D2393	200-400 poises auto-nivelante		
Pot Life:	Neat	30-45 minutos			
Seco al Tacto	10° C	**24° C	**32° C		
	30 Horas	3-5 Horas	2 Horas		
	**TEMPERATURA AMBIENTE				
Adherencia, psi	ASTM-C-882				
2 Días (curado seco)	Hormigón Endurecido a Hormigón Endurecido o Acero 750 mínimo				
14 Días (curado húmedo)	Hormigón Fresco a Hormigón Endurecido o Acero 450 mínimo				
Resistencia al Cizallamiento	ASTM-D-732	850			
Propiedades	ASTM-D638	(14 días)			
Modulo de Elasticidad, psi	12,000				
Resistencia a la Tensión, psi	550				
Elongación a la Rotura	100%				
Carga a la Tensión, psi a					
10% Elongación	60				
25% Elongación	250				
50% Elongación	450				
Dureza (14 días) (Shore A)	ASTM-D-2240	70-100			

BAXIM®
TECNOLOGIA PARA LA CONSTRUCCION